



- ▶ La filtration automatique sans intervention de l'utilisateur réduit le temps nécessaire aux contrôles
- ▶ Conception sanitaire avec têtes de pompe autoclavables
- ▶ Tête de pompe modulaire permettant d'utiliser différents dispositifs de filtration
- ▶ Programme d'étalonnage interne garantissant la précision

Le système de filtration Milliflex® PLUS

Système de filtration à haut rendement pour le contrôle de la biocharge et de la qualité de l'eau

Évaluer la qualité d'un procédé implique de multiples étapes, qu'il s'agisse de procédés de fabrication de produits pharmaceutiques, de boissons ou de produits micro-électroniques. Le système compact Milliflex PLUS rationalise les étapes de filtration lors des contrôles afin d'accélérer le prélèvement d'échantillons de QC. Utilisée avec les entonnoirs de filtration Milliflex très pratiques, la pompe constitue une solution intégrée capable de fournir des résultats précis et fiables, dans des environnements de production à haut rendement.

Facile d'utilisation

En suivant les instructions simples qui apparaissent sur l'écran, les opérateurs réaliseront facilement et rapidement la validation (QI et QO) et prédéfiniront les cycles de filtration. Pour les contrôles de routine, des programmes pré-chargés pilotent la pompe automatiquement tout au long des étapes de filtration. Pour les fluides nécessitant des manipulations particulières, tels que les antibiotiques et autres liquides visqueux, un mode manuel permet aux utilisateurs d'adapter les cycles de fonctionnement de la pompe pour qu'ils correspondent à chaque POS (Procédure Opératoire Standard). Le faible encombrement de la pompe convient aux espaces de travail restreints et son profil bas permet un accès facile dans les hottes à flux laminaire, de sorte que la filtration peut être réalisée presque partout.

Des contrôles à haut rendement

L'électronique embarquée assure une productivité élevée. En mode automatique, la filtration démarre dès que le volume d'échantillon spécifié a été versé dans l'entonnoir et s'arrête une fois que le volume souhaité a été traité. Le passage du vide et des cycles de séchage terminent automatiquement la filtration sans nécessiter aucune action de la part de l'opérateur.

La décontamination est aisée, perturbant peu le déroulement du travail. Pour un rendement encore plus élevé, une station de travail de grand volume combinant jusqu'à trois pompes Milliflex PLUS peut être installée et utilisée par un seul opérateur. Nous avons effectué des tests qui montrent que 3 pompes Milliflex PLUS sont plus rapides qu'une rampe à vide à 6 positions.

Système	Temps nécessaire pour réaliser 96 filtrations
3 pompes Milliflex PLUS	54 min. 22 sec.
Rampe à vide standard à 6 positions	65 min. 12 sec.

Des résultats reproductibles et une traçabilité

Un système unique de gestion de fluide assure des performances optimales et des résultats reproductibles. Tous les composants du système entrant en contact avec l'échantillon sont soit autoclavables, soit emballés pré-stérilisés pour garantir la manipulation la plus propre possible et donc des résultats fiables. Un cycle de séchage automatique élimine les résidus de liquide, la contamination croisée est ainsi évitée. Le système d'étalonnage interne basé sur le poids mesure et traite des échantillons de volumes égaux pour garantir la reproductibilité. Le volume s'affiche sur l'écran de contrôle. La pompe se connecte à un PC ou à une imprimante, permettant le suivi de toutes les données importantes et leur téléchargement pour créer facilement un rapport après la filtration.

Une souplesse d'utilisation pour répondre aux besoins de toutes les applications

En cas de changement de vos conditions de test, nous proposons des adaptateurs autoclavables permettant d'utiliser les dispositifs de filtration Sterisure™ ou les unités de prélèvement par filtration en ligne MicropreSure® de Millipore, pour une plus grande souplesse d'utilisation. Pour les mettre en place, il suffit de retirer en la soulevant la tête de pompe standard et de la remplacer par l'adaptateur qui correspond au dispositif que vous souhaitez utiliser avec la pompe.

L'efficacité et la fiabilité Milliflex poussées à leur maximum

Les unités de filtration avec entonnoirs Milliflex pré-stérilisées et prêtes à l'emploi suppriment les nombreuses étapes de lavage, conditionnement, autoclavage et manipulation d'équipement qui prennent du temps. D'autre part, comme les unités Milliflex éliminent également les étapes de manipulation et de transfert de membrane, il y a moins de risque de contamination externe pouvant conduire à des faux positifs. Se caractérisant par une surface de filtration jusqu'à deux fois plus grande que celle des filtres membranes de 47 mm standards (selon le type d'entonnoir de filtration utilisé), les unités Milliflex constituent une alternative plus rapide aux autres dispositifs de filtration.



Pour un rendement encore plus élevé, une station de travail de grand volume combinant jusqu'à trois pompes Milliflex PLUS peut être installée.

Pompe Milliflex PLUS

Sélectionnez la configuration correspondant à vos besoins.



Unités de filtration Milliflex avec entonnoirs 100 et 250 ml

Filtration rapide et résultats fiables pour le contrôle de la biocharge.



Unités de prélèvement par filtration en ligne MicropreSure

Echantillonnage et filtration en une seule étape pour un échantillonnage en ligne en continu.



Dispositifs de filtration Sterisure

Dispositif pré-stérilisé contenant une membrane, idéal pour les étapes de pré-enrichissement dans les contrôles microbiologiques des produits non stériles.

Caractéristiques

Pompe Milliflex PLUS

Matériaux

Structure :	Polyester avec 30 % de fibre de verre
Clavier avec écran :	Polyester
Protection :	Polyester

Dimensions

Hauteur sans tête de pompe :	130 mm (5")
Hauteur avec tête de pompe :	135 mm (5,23")
Largeur :	170 mm (6,69")
Profondeur :	270 mm (10,6")
Poids sans tête de pompe :	2,65 kg (5,84 lb)
Poids avec tête de pompe :	3,60 kg (7,91 lb)

Alimentation électrique	CA 24–30 V, 25 W
--------------------------------	------------------

Décontamination

Surfaces externes :	Chiffon imbibé d'alcool
Circuit interne :	Eau de Javel (250 ppm), acide peracétique à 0,125 %, alcool à 70 %

Respect des normes	Marquage CE
---------------------------	-------------

Adaptateurs pour pompe Milliflex PLUS

Matériaux	Acier inoxydable 316L
------------------	-----------------------

Décontamination	Autoclave
------------------------	-----------

Guide d'achat

Description	Qté	Référence
Système de filtration Milliflex PLUS		
Kit de pompe Milliflex PLUS à une tête	1	MXPP LUS 01
Kit de pompe Milliflex PLUS à deux têtes	1	MXPP LUS 02
Kit de pompe Milliflex PLUS à trois têtes	1	MXPP LUS 03
Adaptateurs pour pompe Milliflex PLUS		
Adaptateur MicropreSure	1	MSPH EAD 01
Adaptateur Sterisure	1	MSTH EAD 01

Suite du guide d'achat sur la page suivante.

Guide d'achat (Suite)

Description	Qté	Référence
Accessoires pour pompe Milliflex PLUS		
Tête Milliflex supplémentaire	1	MXPH EAD 01
Pompe Milliflex PLUS	1	MXPP UMP 01
Imprimante Milliflex PLUS	1	MXPP PRN 01
Plateau pour relier 2 pompes	1	MXPP TRY 02
Plateau pour relier 3 pompes	1	MXPP TRY 03
Alimentation électrique pour 1 pompe	1	MXPP OVR 01
Alimentation électrique pour 2 ou 3 pompes	1	MXPP OVR 02
Protection pour 1 pompe	2	MXPP SLS 01
Protection pour 2 pompes	2	MXPP SLS 02
Protection pour 3 pompes	2	MXPP SLS 03

Consommables Milliflex

Unités de filtration Milliflex avec entonnoirs de 100 ml, stériles

Membrane en esters de cellulose, blanche, quadrillée, 0,45 µm	24	MXHA WG1 24
Membrane en esters de cellulose, noire, quadrillée, 0,45 µm	24	MXHA BG1 24
Membrane en PVDF, blanche, unie, 0,45 µm	24	MXHV WP1 24
Membrane en esters de cellulose, blanche, quadrillée, 0,22 µm	24	MXGS WG1 24
Membrane en esters de cellulose, blanche, quadrillée, 0,65 µm	24	MXDA WG1 24

Unités de filtration Milliflex avec entonnoirs de 250 ml, stériles

Membrane en esters de cellulose, blanche, quadrillée, 0,45 µm	24	MXHA WG2 24
---	----	-------------

Cassettes Milliflex pré-remplies de milieu gélosé

Milieu S	48	MXSM SMM 48
Gélose R2A	48	MXSM CRA 48
Gélose trypto-caséine-soja	48	MXSM CTS 48
Gélose Plate Count (Tryptone Glucose Yeast Agar)	48	MXSM PCA 48
Gélose au cétrimide	48	MXSM C E T 48
Gélose Sabouraud Dextrose avec chloramphénicol	48	MXSM C S P 48
Gélose Sabouraud Dextrose	48	MXSM C S D 48
Gélose MacConkey	24	MXSM CMC 24
Gélose Baird Parker	48	MXSM B PA 48
Gélose m-Endo	48	MXSM END 48
Gélose TGE	48	MXSM TGE 48

Unités de prélèvement par filtration en ligne MicropreSure, stériles, pour l'industrie pharmaceutique

Membrane en esters de cellulose, blanche, quadrillée, 0,45 µm	48	MSHA WGS 48
---	----	-------------

Unités de prélèvement par filtration en ligne MicropreSure, pré-stérilisées, pour l'industrie des boissons

Membrane en esters de cellulose, blanche, quadrillée, 0,45 µm	48	MSHA WGT 48
---	----	-------------

Dispositifs de filtration Sterisure

Membrane en esters de cellulose, blanche, 0,45 µm	20 (10x2)	TTHA OF2 10
Membrane en PVDF, blanche, 0,45 µm	20 (10x2)	TTHV OF2 10

Pour de plus amples informations,

n'hésitez pas à contacter Millipore.

Aux Etats-Unis et au Canada, appelez le numéro vert **1-800-MILLIPORE (1-800-645-5476)**

Aux Etats-Unis, au Canada et à Puerto Rico, envoyez vos commandes par télécopie au **1-800-MILLIFX (1-800-645-5439)**

En dehors de l'Amérique du nord, contactez la filiale la plus proche.

Pour connaître ses coordonnées, consultez la page

www.millipore.com/offices sur Internet.

Internet : www.millipore.com

Service technique (e-mail) :

www.millipore.com/techservice

MILLIPORE

Millipore, Milliflex et MicropreSure sont des marques déposées de Millipore Corporation.

Sterisure est une marque de Millipore Corporation.

Réf. DS1018FR00

Imprimé en France Rév. - 03/03 02-317

Copyright 2002 Millipore Corporation, Billerica, MA. Tous droits réservés.